



**DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE
RICETTA 2 – BINDER APERTO
CB 20 BINDER 50/70**

Rev. 01 del 22/10/2013 - Pagina 1 di 1



0474
EN 13108-1:2006/AC:2008
08

1. Codice di identificazione unico del prodotto-tipo	<i>RICETTA 2 – BINDER APERTO</i>
2. Identificazione del prodotto	<i>Conglomerato bituminoso prodotto a caldo, CB 20 BINDER 50/70</i>
3. Uso o usi previsti del prodotto da costruzione in accordo alla EN 13108-1:2006/AC:2008	<i>Strade, aeroporti ed altre aree trafficate.</i>
4. Nome ed indirizzo del produttore e sito impianto di produzione.	<i>Cave Asfalti di Dell'Agnese s.r.l. Via IV Novembre n. 28 - 33080 Roveredo in Piano (PN)</i>
6. Sistema di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione	<i>2+</i>
7. Organismo notificato	<i>L'organismo notificato RINA Services S.p.A., n. 0474, ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo della produzione in fabbrica e la sorveglianza, valutazione e verifica continue del controllo della produzione in fabbrica e rilasciato il certificato di conformità del controllo della produzione in fabbrica n. 0474 - CPR - 0224.</i>
9. Prestazione dichiarata secondo EN 13108-1:2006/AC:2008	
Si allega copia delle prestazioni dichiarate di marcatura CE del prodotto: <ul style="list-style-type: none">• BINDER APERTO (RICETTA 2) – CB 20 BINDER 50/70 (Allegato n°1)	

10. La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 e conforme alla prestazione dichiarata di cui al punto 9.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 4.

Firmato a nome e per conto del fabbricante.

Nome e funzione: Dell'Agnese Massimo - Presidente

Firma _____

Roveredo in Piano (PN), 22.10.2013

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE **CE****CAVE ASFALTI DI DELL'AGNESE SRL**

Sede legale: Via IV Novembre, 28 – 33080 ROVEREDO IN PIANO (PN)

dichiara che il prodotto:

Conglomerato Bituminoso prodotto a caldo per strade, piste aeroportuali e altre aree trafficate**CB 20 BINDER 50/70 - RICETTA 2**

IMPIANTO PRODUTTIVO DI VIA IV NOVEMBRE 28 – 33080 ROVEREDO IN PIANO (PN)

destinato all'impiego di strato di base

ha le seguenti caratteristiche:

Requisiti generali + Requisiti empirici	U.M.	Sigla		
Temperatura della miscela	°C		140-180	
Contenuto di legante (riferito alla miscela)	%	B _{min}	3,6	(3,8)
Granulometria (passante)	%			
setaccio 20 mm	%		90-100	(96,1)
setaccio 12,5 mm	%		50-80	(70,9)
setaccio 2 mm	%		28-42	(30,2)
setaccio 0,5 mm	%		6-24	(10,4)
setaccio 0,063 mm	%		0,2-6,4	(2,2)
Contenuto di vuoti max (Marshall 50 colpi)	%	V _{max}	7,0	(7,0)
Contenuto di vuoti min (Marshall 50 colpi)	%	V _{min}	4,0	
Minimo di vuoti riempiti da bitume	%	VFB _{min}	50,0	(56,3)
Massimo di vuoti riempiti da bitume	%	VFB _{max}	65,0	
Stabilità Marshall max	kN	S _{max}	15	(11,0)
Stabilità Marshall min	kN	S _{min}	10	
Quoziente	kN/mm	Q _{min}	4	(4,6)
Minimo di vuoti nell'aggregato minerale	%	VMA _{min}	14	(16)

ed è conforme alle prescrizioni dell'Allegato ZA della Norma UNI EN 13108-1

Certificato di Controllo di Produzione n° 0474 – CPR – 0224

Roveredo in Piano (PN), 22/10/2013

Legale Rappresentante


 Dell'Agnesse Massimo